

Poznámky obecné:

- Veškeré rozměry budou před výrobou ověřeny na stavbě
- Před dodávkou složitějších či speciálních konstrukcí bude zhotovitelem předložena dílenská dokumentace k odsouhlasení.
- Veškeré konstrukce a prvky musí splňovat požadavky PBR

REVIZE	KDO	KDY	REV.

Projektant

Zodpovědný projektant profese

Generální projektant



Zodpovědný projektant

ING. ARCH. JOSEF PÁLKA

Akce

STUDIJNÍ PROSTOR S RAMPOU
UPOL FTK, TŘ.MÍRU 117, OLOMOUČ

DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Investor UPOL FTK

Lokalita Olomouc, Neředín

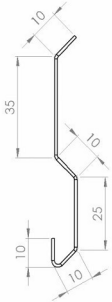
Dílčí část—profese

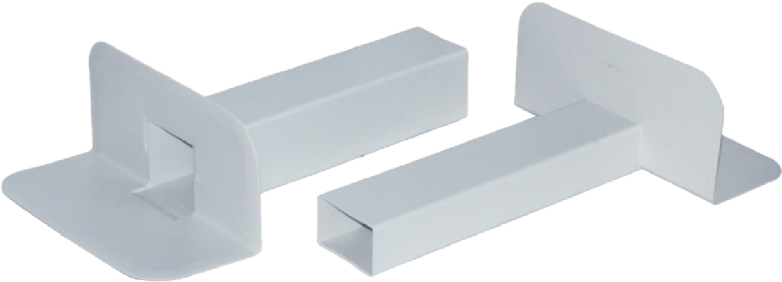
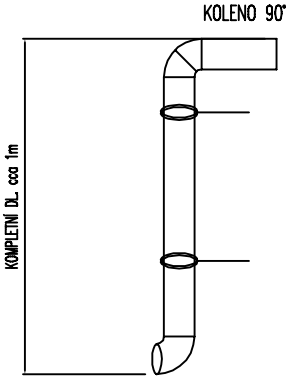
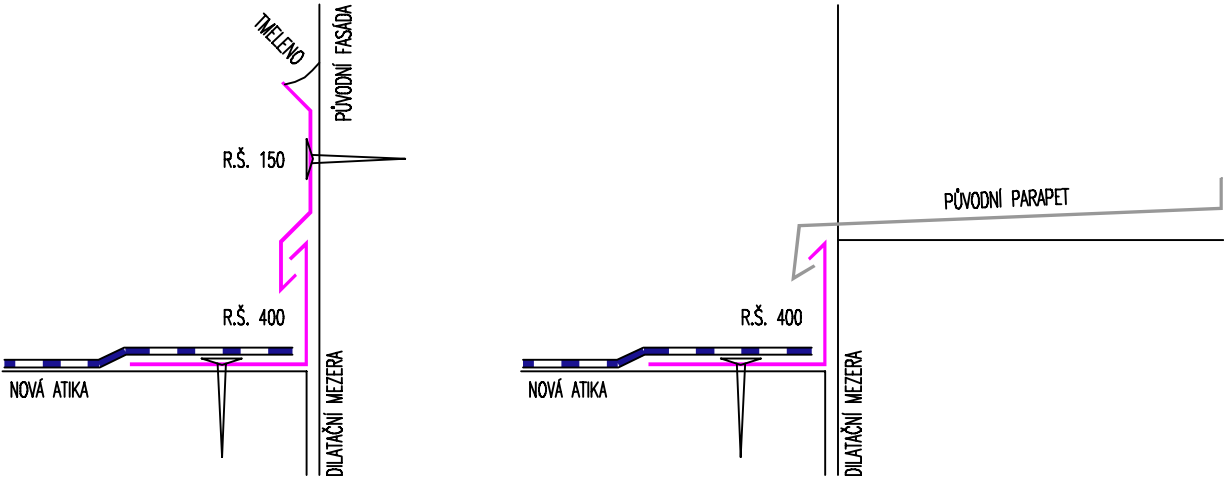
D.1.1 Architektonické a stavebně—technické řešení

Výkres


Výpis výrobků klempířských

Měřítko	—	Datum	LEDEN 2023
Zpracoval	Ing.Karel Typl	Kontroloval	Ing.VI. Kovařík
Číslo akce	1220	Výkres číslo	VK
		Revize	R00

OZNAČENÍ	VÝPIS KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY	SCHÉMA	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA mm	DÉLKA	POČET ks
<div>VK S07</div>	<div><div>OPLECHOVÁNÍ NAPOJENÍ PROSTUPU VZT NA STŘEŠE</div><div><div>- KOMPLETNÍ D+M SESTAVY OPLECHOVÁNÍ</div><div>- SYS. PŘÍTLAČNÁ LIŠTA, TMELENÁ</div><div>- KOMPLETNÍ DODÁVKA VČ KOTEVNÍCH PRVKŮ</div></div></div>		R.Š. 100MM	STŘECHA NAD +2.NP 5 mb	2 kpl
<div>VK SX</div>	<div><div>OPLECHOVÁNÍ ATYPICKÝCH KONSTRUKCÍ</div><div><div>- OPLECHOVÁNÍ PRVKŮ NEPOSTIŽENÝCH V PROJEKTU</div><div>- POPLASTOVANÝ PLECH S KVALITNÍ VRSTVOU, ODSŤÍN RAL</div><div>- KOTVENÍ PŘÍPONKAMI</div><div>- S NAPOJENÍM NA OKOLNÍ KONSTRUKCE</div><div>- VČ. KOTVENÍ, SPOJOVÁNÍ A DILATAČÍ</div></div></div>		400mm	ODHAD cca 10 mb	
<div>VK SY</div>	<div><div>SYSTÉMOVÉ UKONČOVACÍ A SPOJOVACÍ PROFILY</div><div><div>- NAPOJENÍ A ZALÍŠTOVÁNÍ PRVKŮ A KONSTRUKCÍ NEPOSTIŽENÉ V PROJEKTU</div><div>- POPLASTOVANÝ PLECH S KVALITNÍ VRSTVOU, ODSŤÍN RAL</div><div>- KOTVENÍ PŘÍPONKAMI</div><div>- S NAPOJENÍM NA OKOLNÍ KONSTRUKCE</div><div>- VČ. KOTVENÍ, SPOJOVÁNÍ A DILATAČÍ</div></div></div>		200mm	ODHAD cca 20 mb	

OZNAČENÍ	VÝPIS KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY	SCHÉMA	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA mm	DÉLKA	POČET ks
<div>VK</div> <div>S04</div>	POJISTNÝ PŘELIV - SYS. VÝROBEK POJISTNÉHO PŘELIVU HRANATÉHO PRŮŘEZU - SOUČÁSTÍ MANŽETA PRO NAPOJENÍ NA HYDROIZOLAČNÍ SOUVRSTVÍ PLOCHÉ STŘECHY - DÉLKA S PŘESAHEM MIN 100mm PŘED ČELNÍ LICÍ FASÁDY (VÝTOKOVÁ HRANA)			STŘECHA NAD 2.NP +2.NP	1 kpl 1 kpl
<div>VK</div> <div>S05</div>	STŘEŠNÍ SVOD KULATÝ KOMPLETNÍ D+M - SYS. VÝROBEK - OCELOVÝ POZINKOVANÝ POPLASTOVANÝ PLECH RAL - SVOD DN100mm - SOUČÁSTÍ KOTEVNÍ OBJÍMKY RAL SHODNÁ SE SVODEM - SYSTÉMOVÉ SPOJOVACÍ PRVKY - SOUČÁSTÍ KOLENO NAPOJENÍ NA BOČNÍ VPUSŤ, SVOD, SPODNÍ KOLENO VYVEDENO NA KAČÍREK - DIMENZE BUDE OVĚŘENA KONKRÉTNÍM DODAVATELEM S OHLEDEM NA JEJICH TABULKOVÉ KAPACITY			STŘECHA NAD +2.NP	1 kpl
<div>VK</div> <div>S06</div>	OPLECHOVÁNÍ NAPOJENÍ NOVÉ ATIKY PŘÍSTAVBY KE STÁVAJÍCÍ BUDOVĚ JDE O DILATAČNĚ FUNKČNÍ PRVEK - KOMPLETNÍ D+M SESTAVY OPLECHOVÁNÍ - SVISLÁ LIŠTA STĚNOVÁ TMELENÁ K FASÁDĚ, S PROPOJENÍM K ATICE V MÍSTĚ OKENNÍCH OTVORŮ S PROPOJENÍM POD STÁVAJÍCÍ PARAPET - KOMPLETNÍ DODÁVKA VČ KOTEVNÍCH PRVKŮ		<div>150</div> <div>400</div>	STŘECHA NAD 2.NP 4 mb +2.NP 4 mb	

OZNAČENÍ	VÝPIS KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY	SCHÉMA	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA mm	DÉLKA	POČET ks
VK S01	<p>OPLECHOVÁNÍ HRANY ATIKY S NAPOJENÍM NA FASÁDY</p> <p>SYSTÉMOVÁ OKAPNÍ LIŠTA KRAJOVÁ</p> <p>NÝTOVANÁ K PODKLADNÍMU NOSNÉMU L PROFILU (SOUČÁST KRYTINY)</p> <p>SPODNÍ KOTVENÍ PLECH</p> <p>vč. KOTVENÍ, SPOJOVÁNÍ A DILATAČÍ</p>		156 133	STŘECHA NAD 2.NP 38 mb +2.NP 15 mb	
VK S02	<p>DĚLICÍ LIŠTA MEZI SKLADBOU ZELÉNÉ STŘECHY A DLAŽBOU NA TERASÁCH</p> <p>– SYS. VÝROBEK</p> <p>– OKRAJOVÁ LIŠTA PRO STŘECHY S PŘITĚŽUJÍCÍ VRSTVOU KAČÍRKU A UKONČENÍ PROFILU DLAŽBY, PRO STŘECHY A TERASY S HLAVNÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVOU PVC.</p> <p>VÝŠKA LIŠTY DLE KONKRÉTNÍHO SPÁDOVÁNÍ</p> <p>MATERIÁL: POPLASTOVANÝ PLECH CELKOVÉ TL. 1,6 MM, DÉLKA LIŠTY 2000 MM. TUHOST LIŠTY JE ZAJIŠTĚNA OHYBEM 10 MM NA KONCÍCH OBOU RAMEN. SOUČÁSTÍ DODÁVKY JE SPOJOVACÍ DÍL PRO SNADNÉ NAPOJENÍ DALŠÍ LIŠTY. NA LIŠTĚ JE VYSOKOFREKVENČNĚ NAVAŘENÝCH 3 – 5 KS PŘÍŘEZŮ FÓLIE MPVC 80x130 MM PRO SNADNOU MONTÁŽ.</p> <p>BAREVNÉ PROVEDENÍ RAL 7040</p>	<p>VZOROVÁ DĚLICÍ LIŠTA</p>		STŘECHA NAD 2.NP 32 mb +2.NP 10 mb	
VK S03	<p>STŘEŠNÍ VTOK BOČNÍ – POJISTNÝ PŘELIV</p> <p>– systémový pojistný přeliv boční odtok DN100</p> <p>– manžeta pro napojení na hydroizolaci</p> <p>– vč. lapače střešních splavenin</p> <p>– vodotěsné sys. napojení na střešní plášť</p>			2.NP +2.NP	2 kpl 1 kpl

OZNAČENÍ	VÝPIS KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY	SCHÉMA	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA mm	DÉLKA	POČET ks
<div>VK F01</div>	<p>OPLECHOVÁNÍ FASÁDY – SYS. PŘÍTLAČNÁ LIŠTA SYSTÉMOVÁ PŘÍTLAČNÁ LIŠTA NOPOVANÉ FÓLIE ZŘÍZENO KOLEM CELÉHO OBVODU STAVBY PERFOROVANÁ – VĚTRACÍ PŘÍTLAČNÁ LIŠTA PVC, ČERNÁ KOTVENÍ VRUTY DO HMOŽDIN</p>			FASÁDA 46 mb	
<div>VK F02</div>	<p>SYS. OKAPNÍ LIŠTA – ZAKLÁDACÍ LIŠTA PROSKLENÉ FASÁDY Okapní fasádní profil AL RAL 7022 Systém založení ETICS (kontaktního zateplovacího systému) společně se zakončovacím profilem s okapničkou.</p>			FASÁDA 46 mb	
<div>VK F03</div>	<p>DILATAČNÍ FASÁDNÍ LIŠTA – ROZHRANÍ FASÁD STÁVAJÍCÍ NOVÁ DILATAČNÍ LIŠTA KOMÉHO NAPOJENÍ FASÁD LAKOVANÝ OHÝBANÝ AL PLECH TL. 2mm RAL KOTVENÁ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM DILATOVANÁ PO DÉLCE cca 4m</p>		350mm	2.NP 5 mb STŘECHA 2 mb	2kpl 1kpl

OZNAČENÍ VÝROBKŮ

ÚVODNÍ POPIS PLATÍ PRO VŠECHNY KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKÝ.

KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKÝ JSOU OZNAČENY VK(VÝROBEK KLEMPÍŘSKÝ)/1(PODLAŽNOST)01(ČÍSLO POLOŽKY)

V TÉTO SPECIFIKACI JSOU V POPISU KAŽDÉ SKUPINY VÝROBKŮ UVEDENY SPOLEČNÉ POŽADAVKY NA VÝROBKÝ. V NÁSLEDUJÍCÍCH TABULKÁCH JSOU UVEDENY SPECIÁLNÍ POŽADAVKY NA VÝROBKÝ, JEJICH ROZMĚRY, POČTY A SCHÉMATA (POKUD JE TO PRO URČENÍ TVARU NUTNÉ).

ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ JE TŘEBA PŘED VÝROBOU OVĚŘIT NA STAVBĚ.

PRO VŠECHNY NESTANDARDNÍ VÝROBKÝ ZPRACUJE DODAVATEL DODAVATELSKOU DOKUMENTACI. VÝROBA PRVKŮ MŮŽE BÝT ZAHÁJENA AŽ PO OVĚŘENÍ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ A ODSOUHLASENÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE PROJEKTANTEM A INVESTOREM.

PŘI ZPRACOVÁNÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE, VÝROBĚ A MONTÁŽI KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ JE NUTNÉ SPLNIT POŽADAVKY NOREM :

ČSN 73 0202 PŘESNOST GEOMETRICKÝCH PARAMETRŮ VE VÝSTAVBĚ

ČSN 73 3611 KLEMPÍŘSKÉ PRÁCE STAVEBNÍ

TECHNOLOGICKÉ PŘEDPISY VÝROBCŮ PLECHU

- KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKÝ BUDOU PROVEDENY Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,63 MM RAL 7022, POKUD NENÍ UVEDENO U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK JINAK.
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JSOU PODKLADNÍ PLECHY, PŘÍPONKY, POPŘÍPADĚ KOTEVNÍ DŘEVĚNÉ ŠPALÍKY NEBO OSB DESKY (NEJSOU VYKÁZÁNY V JINÝCH POLOŽKÁCH), POKUD NENÍ UVEDENO JINAK VIZ TEŽ DETAILS.
- VŠECHNY POHLEDOVÉ PRVKY A POVRCHY MATERIÁLŮ MUSÍ BÝT ODSOUHLASENY ARCHITEKTEM A PODLÉHAJÍ VZORKOVÁNÍ!!!

Všechny klempiřské konstrukce budou provedeny v systému dodavatele příslušné fasády a to z z poplastovaného plechu standardní a obvyklých tl. (min. 0,63 mm).

Platná norma pro tyto práce je ČSN 733610. Tato norma platí pro výrobu a montáž kovových klempiřských stavebních výrobků. Neplatí pro výrobky a jejich montáž z nekovových materiálů (např. plastů apod.)

Plochy sloužící jako podklad pro krytinu musí mít sklon nejméně 5% ve směru odtoku vody. Dále musí být tyto plochy čisté rovné a nesmí agresivně působit na klempiřské výrobky. Je potřebné dbát na to, aby na vnitřním povrchu plechů nedocházelo ke kondenzaci vodních par, případně aby vlhkost pod klempiřskými výrobky mohla být co nejrychleji odstraněna účinným větráním. Všude tam, kde klempiřské práce navazují na práce izolačské (povlakové krytiny, z asfaltových pásů, izolace proti vodě a vlhkosti apod.), musí být plech podložený asfaltovým pásem typu A nebo R u krytin z asfaltových pásů lepených horkým asfaltem nebo typu S u krytin z asfaltových pásů typu S natavovaných plamenem, nejméně 250 mm širokým, umístěným tak, aby přesahovaly horní okraj plechu nejméně 150 mm.

Plechý a všechna jejich spojení, připojení a připevňovací prvky klempiřských prací a výrobků musí být z materiálů stejného druhu (se stejným elektrickým potenciálem) jako základní materiál. Kotvení podkladu zásadně přes příponky, nikdy ne přes přivrtání, přibití přes horní plech !!!

Klempiřské výrobky musí umožňovat volný a plynulý odtok dešťové vody a nesmí vytvářet místa, ve kterých by mohla voda trvale stát.

Přesah okapnice od hotového povrchu čela stavební konstrukce musí být při oplechování okapu do šířky 500 mm nejméně 30 mm. Při větší šířce než 500 mm nejméně 50 mm.

Specifikace plechů:

jádru plechu tvoří žárově pozinkovaný plech tl. 0,55 – 0,7 mm s poplastováním vrstvou polyesterového nástřiku v tl. 25 – 30 µm; používá se pro klempiřské prvky ve stavebnictví jako jsou oplechování parapetů, oplechování atik, střešní falcované krytiny, a.j.; tento plech se někdy odborně nazývá lakovaný pozinkovaný plech s polyesterovým nástřikem

Složení materiálu

